

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ХИМСТОЙКИЕ БЕСШОВНЫЕ ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ ПОКРЫТИЯ «РЕМОХЛОР»

Универсальные антикоррозионные материалы «Ремохлор», представляют собой композиции холодного и горячего отверждения на основе терморек-тивных смол.

Универсальные химстойкие бесшовные взрывобезопасные покрытия «Ремохлор» предназначены:

- Для защиты и ремонта оборудования, газопроводов и трубопроводов, насосов и запорной арматуры, контактирующих с высокоагрессивными технологическими средами,;
- Для замены наиболее распространенных в настоящее время систем антикоррозионной защиты: гуммирования защищаемой поверхности сырыми резиновыми смесями с последующей тепловой вулканизацией, а также футерования поверхности оборудования штучными керамическими, графитовыми материалами, винилпластом, пластиком и фторопластами.
- Для усиления и ремонта нагруженных строительных конструкций.

Универсальные антикоррозионные материалы «Ремохлор» могут быть использованы в полевых условиях (непосредственно по влажным, мокрым и замасленным поверхностям), в условиях монтажных площадок и рядом с работающим оборудованием. Защиту оборудования можно проводить круглогодично.

Эпоксидные связующие «РЕМОХЛОР» выпускают по ТУ 2225-010-17411121-98 следующих марок:

«Ремохлор-У» - применяют при температурах до 60°C.

«Ремохлор-МБ» - применяют при температурах до 90°C.

«Ремохлор-Т» - применяют при температурах до 105°C (холодного отверждения) и при температурах до 160°C (горячего отверждения).

«Ремохлор-Ф» – применяют для модификации замазки «Арзамит» с целью повышения ее химической стойкости и термостойкости, а также для контактной совместимости с покрытиями «Ремохлор». Температура применения этой марки до 200-220°C.

«Ремохлор-ЭФ» - горячего отверждения применяют при температурах до 180°C.

«Ремохлор-К» – концентрат используется для производства материалов «Ремохлор» у дилеров.

Основные физико-механические свойства материалов «Ремохлор»

Плотность г/куб. см	1,2-2,6
Температур. условия отверждения, н/м °С	15
Жизнеспособность при 20°C, час	0,1-3
Время полного отверждения при 20°C, час	24-150
Гибкость пленки по ШГ-1, мм	1-6
Морозостойкость °С	минус 60
Разрушающее напряжение н/м, МПА	

при разрыве	45-450
при изгибе	50-450
Адгезия при сдвиге, н/м,МПА	
углер.ст.-углер.ст.	16-27
углер.ст-стекло(к/у плитка)	10-14
углер.ст-граф.АТМ	8-9
титан-титан	17-28
углер.ст.-эбонит 51-1626	8-1
бетон-бетон	выше пр.бет

Удельный расход материалов «Ремохлор»

Защищаемый объект	Толщина покрытия мм	Расход материала кг/кв.м
Емкости-хранилища кислот	4-6	6,4-9,6
Транспорт. контейнеры кислот железнодорож. цистерны	6-7	9,6-11,2
Кап. ремонт футер.или гумм. оборуд. без его демонт.	4	6,4
Электролизеры цвет.мет	5	8
Емкостное оборудование под щелочные, солевые среды, низкоконцентр. кислоты	5	8
Газоходы защита	4	6,4
Газоходы, изготовлн. d>1м	10	14-16
Газоходы вент. d< 1м изготов.	5	7-8
Газоходы вент. d>1м изготов.	10-20	14-32
Окраска оборуд. 2-3 слоя	100 мкм	200 г/м ²
Наливные полы(высоконаполн)	4(8)	6(12,8)
Абразивостойкое покрытие	10	20
Защита труб, насосов, вентилят.	4	5,6-8

Универсальные антикоррозионные материалы «Ремохлор» обладают от малой до умеренной токсичностью, взрывобезопасны, относятся к горючим веществам, Специальные марки – трудногорючи.

Материалы поставляются заказчику комплектно, по согласованию возможно изменение комплекта поставки. Фасовка и упаковка материалов, а также порядок поставки согласуются с заказчиком отдельно.

Максимальная температура применения универсальных бесшовных покрытий «Ремохлор»

Агрессивная среда	Концентрация в % масс.	Максимальная температура применения, °С	Срок службы год
Вода любой минерализации		120	7
Соляная кислота синтетическая	любая	90	8-10
Соляная кислота абгазная	любая	75	7-9
Серная кислота	не выше 70	80	7
Плавиковая кислота	любая	70	6
Фосфорная кислота	любая	70	10
Кремнефтористая кислота	любая	80	10
Гидроокиси Na, K, Li	любая	120	10
Аммиачная вода	любая	кипения	5
Гипохлориты Na, Ca	любая	60	5
Хлораты	любая	60	5
Р-ры хлоридов K, Na, Li, Fe, Zn	любая	100	10
Р-ры сульфатов Cu, Fe, Ni, Co, Zn, K, Ca, W, Mo	-	100	7
фосфорных удобрений, фосфатов	любая	100	10
Технологические р-ры электролиза Cu, Ni, Zn, Co	-	100	7
Гальванических производств: никелиров., меднения, цинков.	-	100	7-10
Фосфатиров., электрополиров., обезжиривания и травления	-	90	7-10
хромирования	-	90	8
Растворы поглощения оксидов серы в техн. и санит. колоннах	-	80	7
Растворы поглощения фтор. водорода в техн. и санит. колоннах	-	70	7
Бензин, масла, нефть, дизтопливо, аромат. углеводороды	-	100	5
Хозяйственные и промышленные сточные воды	-	110	7-10
Воздух	-	200	5
Воздух, содержащий до 10% об. Cl, HCl, HF, окислов серы	-	80	8
Хлор влажный	-	40	2
Хлористый водород влажный	--	80	8
Фтористый водород	-	80	8
Окислы серы, газообразные	-	80-100	8
Аммиак газообразный	-	80	7
Фтор	-	не стоек	-
Абгазы сушилок хлорпродуктов	-	80	7
Абгазы печей обжига сульфидных руд цветных металлов	-	90	7
Топочные газы сжигания мазута	-	100	7
Топочные газы сжигания хлорпродуктов	-	80	8

**Сравнительные характеристики материалов «Ремохлор» и
полиэфирных смол**

Наименование показателя	Ремохлор	Derakane	Atlak	Dion
Плотность, г\см ³	1,1-2,6	1,1-2	1,1-2	1,1-2
Предел прочности при растяжении, МПа	50-250	50-140	62-150	45-120
При изгибе, МПа	70-300	120-200	113-250	120-250
Ударная вязкость, кДж\м ²	30-120	10-90	9-90	12-80
Адгезионная прочность при сдвиге, соед. ст3-ст-3, МПа	16-27	8-10	8-10	8-10
Морозостойкость, °С	Минус 60	Минус 30	Минус 30	Минус 30
Максимальная температура применения в среде, °С				
Соляная к-та, любая	90	50-60	50	50
Серная к-та, до 60%	80-90	80	70	70
Серная к-та 95%	30*	Не ст.	Не ст.	Не ст.
Плавиковая к-та, любая	70	40	40	40
Фосфорная к-та, любая	70-100	100	100	100
Растворы щелочей, любые	100	40-80	40-70	40-80
Хлорокислители, любые	40-70	80-100	80-100	80-100
Вода, в том числе морская и минерализованная	120	80	80	80

*Примечание: с 1,5мм дополнительным покрытием «Унитек»