



ПОЛИМЕРНЫЕ МАСТИКИ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ИЗНОШЕННЫХ, ПОДВЕРГШИХСЯ АБРАЗИВНОМУ ИЛИ КАВИТАЦИОННОМУ ИЗНОСУ И ЗАДЕЛКИ ЯЗВ КОРРОЗИИ НАСОСОВ, ВЕНТИЛЯТОРОВ, ТРУБ, ТЕПЛООБМЕННИКОВ, ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

В Российской Федерации широко известны ремонтные материалы фирм Bezona и Thortex, используемых для ремонта различных изделий от абразивного, кавитационного износа, язв коррозии.

На основе связующих «Ремохлор-Т», разработанных для антикоррозионной защиты оборудования от воздействия горячих агрессивных сред: солевых растворов, концентрированных кислот и щелочей, органических растворителей, разработаны и опробованы ремонтные системы для ремонта абразивного и кавитационного износа и восстановления оборудования имеющего язвы коррозии.

Ремонтные составы представляют собой трехкомпонентные композиции на основе эпоксидных смол холодного отверждения с рабочими температурами от минус 45°C до плюс 120°C.

Готовые композиции следует использовать в интервале температур от 15 до 30°C. При повышении температуры резко снижается время жизни готовой композиции.

Системы имеют два варианта исполнения по составу:

- для заделки дефектов глубиной более 10 мм

| | |
|------------------------|-------------|
| Связующее «Ремохлор-Т» | 100 м.ч. |
| Отвердитель 550 | 24-26 м.ч. |
| Корунд: | |
| Шлифзерно 1,5-2 мм | 300-400м.ч. |
| Шлифзерно 100-150 мкм | 100 м.ч. |
| Шлифзерно 20-40 мкм | 40 м.ч. |

- для заделки дефектов глубиной до 10 мм

| | |
|------------------------|--------------|
| Связующее «Ремохлор-Т» | 100 м.ч. |
| Отвердитель 550 | 24-26 м.ч. |
| Корунд: | |
| Шлифзерно 100-150 мкм | 200-250 м.ч. |
| Шлифзерно 20-40 мкм | 40-80 м.ч. |

В качестве наполнителей для ремонтных составов возможно использовать другие высокотвердые, абразивостойкие материалы – карбид кремния, кварцевые минералы, карбиды и силициды металлов и другие соединения.

Композиции имеют следующие физико-механические характеристики:

| | |
|---|-----------------------|
| Предел прочности при сжатии | 100-110 МПа |
| при изгибе | 90-120 МПа |
| Адгезия при отрыве: | |
| Угл.сталь | не менее 10 МПа |
| X18H10T | не менее 9 МПа |
| Титан | не менее 12 МПа |
| Бетон | выше прочности бетона |
| Износ в 30% водной пульпе кварцевого песка за 500 часов экспозиции (скорость 5-7 м\сек) | 100-120 мкм |
| Время схватывания при 20 °С | 25-45 минут |
| Набор полной прочности | 3-4 дня |
| Рабочая температура | 90-120°С |
| Морозостойкость | минус 45°С |

Данные композиции рекомендуется использовать для ремонта металлических деталей, изготовленных из углеродистых, нержавеющей сталей, алюминия, титана, чугуна, медных и никелевых сплавов, а также материалов из технического углерода, керамики и полимерных композитов.

Технология проведения ремонта заключается в следующем:

- подготовка поверхности – механическая зачистка (одробеструивание), обработка преобразователями ржавчины, удаление пыли и обезжиривание.

- нанесение грунтовки:

| | |
|------------------------|------------|
| Связующее «Ремохлор-Т» | 100 м.ч. |
| Отвердитель 550 | 24-26 м.ч. |
| Корунд: | |
| Шлифзерно 20-40 мкм | 100 м.ч. |
| или маршалит | 60 м.ч. |
| или двуокись титана | 100 м.ч. |

- нанесение ремонтного материала и отверждение.

При использовании материала при температуре (ремонтной композиции и ремонтируемой поверхности) ниже 15°C отвержденная композиция имеет низкие механические и теплофизические свойства.

Ремонтные материалы не содержат летучих компонентов.

Поставка ремонтных композиций осуществляется покомпонентно.

Срок хранения связующего и отвердителя в герметичной таре – не менее 2 лет. Наполнителя – не ограничено.