



ПОЛИМЕРНЫЕ МАСТИКИ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ИЗНОШЕННЫХ, ПОДВЕРГШИХСЯ АБРАЗИВНОМУ ИЛИ КАВИТАЦИОННОМУ ИЗНОСУ И ЗАДЕЛКИ ЯЗВ КОРРОЗИИ НАСОСОВ, ВЕНТИЛЯТОРОВ, ТРУБ, ТЕПЛООБМЕННИКОВ, ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

В Российской Федерации широко известны ремонтные материалы фирм Bezona и Thortex, используемых для ремонта различных изделий от абразивного, кавитационного износа, язв коррозии.

На основе связующих «Ремохлор-Т», разработанных для антикоррозионной защиты оборудования от воздействия горячих агрессивных сред: солевых растворов, концентрированных кислот и щелочей, органических растворителей, разработаны и опробованы ремонтные системы для ремонта абразивного и кавитационного износа и восстановления оборудования имеющего язвы коррозии.

Ремонтные составы представляют собой трехкомпонентные композиции на основе эпоксидных смол холодного отверждения с рабочими температурами от минус 45°C до плюс 120°C.

Готовые композиции следует использовать в интервале температур от 15 до 30°C. При повышении температуры резко снижается время жизни готовой композиции.

Системы имеют два варианта исполнения по составу:

- для заделки дефектов глубиной более 10 мм

Связующее «Ремохлор-Т»	100 м.ч.
Отвердитель 550	24-26 м.ч.
Корунд:	
Шлифзерно 1,5-2 мм	300-400м.ч.
Шлифзерно 100-150 мкм	100 м.ч.
Шлифзерно 20-40 мкм	40 м.ч.

- для заделки дефектов глубиной до 10 мм

Связующее «Ремохлор-Т»	100 м.ч.
Отвердитель 550	24-26 м.ч.
Корунд:	
Шлифзерно 100-150 мкм	200-250 м.ч.
Шлифзерно 20-40 мкм	40-80 м.ч.

В качестве наполнителей для ремонтных составов возможно использовать другие высокотвердые, абразивостойкие материалы – карбид кремния, кварцевые минералы, карбиды и силициды металлов и другие соединения.

Композиции имеют следующие физико-механические характеристики:

Предел прочности при сжатии	100-110 МПа
при изгибе	90-120 МПа
Адгезия при отрыве:	
Угл.сталь	не менее 10 МПа
X18H10T	не менее 9 МПа
Титан	не менее 12 МПа
Бетон	выше прочности бетона
Износ в 30% водной пульпе кварцевого песка за 500 часов экспозиции (скорость 5-7 м\сек)	100-120 мкм
Время схватывания при 20 °С	25-45 минут
Набор полной прочности	3-4 дня
Рабочая температура	90-120°С
Морозостойкость	минус 45°С

Данные композиции рекомендуется использовать для ремонта металлических деталей, изготовленных из углеродистых, нержавеющей сталей, алюминия, титана, чугуна, медных и никелевых сплавов, а также материалов из технического углерода, керамики и полимерных композитов.

Технология проведения ремонта заключается в следующем:

- подготовка поверхности – механическая зачистка (одробеструивание), обработка преобразователями ржавчины, удаление пыли и обезжиривание.

- нанесение грунтовки:

Связующее «Ремохлор-Т»	100 м.ч.
Отвердитель 550	24-26 м.ч.
Корунд:	
Шлифзерно 20-40 мкм	100 м.ч.
или маршалит	60 м.ч.
или двуокись титана	100 м.ч.

- нанесение ремонтного материала и отверждение.

При использовании материала при температуре (ремонтной композиции и ремонтируемой поверхности) ниже 15°C отвержденная композиция имеет низкие механические и теплофизические свойства.

Ремонтные материалы не содержат летучих компонентов.

Поставка ремонтных композиций осуществляется покомпонентно.

Срок хранения связующего и отвердителя в герметичной таре – не менее 2 лет. Наполнителя – не ограничено.