



ПОЛИМЕРНЫЕ МАСТИКИ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ИЗНОШЕННЫХ, ПОДВЕРГШИХСЯ АБРАЗИВНОМУ ИЛИ КАВИТАЦИОННОМУ ИЗНОСУ И ЗАДЕЛКИ ЯЗВ КОРРОЗИИ ОБОРУДОВАНИЯ, РАБОТАЮЩЕГО ПРИ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

В Российской Федерации широко известны ремонтные материалы фирм Bezona и Thortex, используемых для ремонта различных изделий от абразивного, кавитационного износа, язв коррозии.

На основе связующих «Ремохлор-Т(ЭФ)», разработанных для антикоррозионной защиты оборудования от воздействия горячих агрессивных сред: солевых растворов, концентрированных кислот и щелочей, органических растворителей, разработаны и опробованы ремонтные системы для ремонта абразивного и кавитационного износа и восстановления оборудования; насосов, вентиляторов, труб, теплообменников, запорной арматуры и металлических и железобетонных изделий

Ремонтные составы представляют собой трехкомпонентные композиции на основе эпоксидных смол горячего отверждения с рабочими температурами от минус 45°C до плюс 180(200)°C.

Готовые композиции следует использовать при температуре ниже от 15°C.

Постотверждение проводить:

При 110-120°C – 4 часа

Или при 150°C – 1,5 часа (или 4 минуты на каждый мм покрытия при нагреве феном поверхности ремонтируемого изделия)

Или при 200°C – 30 минут (или 1 минута на каждый мм покрытия при нагреве феном поверхности ремонтируемого изделия)

Системы имеют два варианта исполнения по составу:

- для заделки дефектов глубиной более 10 мм

Связующее «Ремохлор-Т(ЭФ)»	100 м.ч.
Отвердитель серии 800	26-30 м.ч.
Корунд:	
Шлифзерно 1,5-2 мм	300-400м.ч.
Шлифзерно 100-150 мкм	100 м.ч.
Шлифзерно 20-40 мкм	40 м.ч.

- для заделки дефектов глубиной до 10 мм

Связующее «Ремохлор-Т(ЭФ)»	100 м.ч.
Отвердитель серии 800	26-30 м.ч.
Корунд:	
Шлифзерно 100-150 мкм	200-250 м.ч.
Шлифзерно 20-40 мкм	40 -80 м.ч

В качестве наполнителей для ремонтных составов, возможно, использовать другие высокотвердые, абразивостойкие материалы – карбид кремния, кварцевые минералы, карбиды и сицилиды металлов и другие соединения.

Композиции имеют следующие физико-механические характеристики:

Предел прочности при сжатии	120-130 МПа
при изгибе	120-140 МПа
Адгезия при отрыве:	
Угл.сталь	не менее 12 МПа
X18H10T	не менее 11 МПа
Титан	не менее 14 МПа
Чугун ИЧХ	не менее 13МПа
Бетон	выше прочности бетона
Износ в 30% водной пульпе кварцевого песка за 500 часов экспозиции (скорость 5-7 м\сек)	80-90 мкм
Время схватывания при 20°C	180 минут
Набор полной прочности	выдержка 24 часа при комнатной температуре затем термообработка по указанному выше режиму. После остывания объект ремонта готов к

Рабочая температура	использованию 120-150°C в водных средах 150-180°C в углеводородах, нефти 200°C в газовых средах
Морозостойкость	минус 45°C

Данные композиции рекомендуется использовать для ремонта металлических деталей, изготовленных из углеродистых, нержавеющей сталей, алюминия, титана, чугуна, медных и никелевых сплавов, а также материалов из технического углерода, керамики и полимерных композитов.

Технология проведения ремонта заключается в следующем:

- подготовка поверхности – механическая зачистка (одробеструивание), обработка преобразователями ржавчины, удаление пыли и обезжиривание.

- нанесение грунтовки:

Связующее «Ремохлор-Т(ЭФ)»	100 м.ч.
Отвердитель серии 800	26-30 м.ч.
или на основе «Ремохлор-Т» если рабочая температура изделия не более 100°C	
Связующее «Ремохлор-Т»	100 м.ч.
Отвердитель 550	24-26 м.ч.
Корунд:	
Шлифзерно 20-40 мкм	100 м.ч.
или маршалит	60 м.ч.
или двуокись титана	100 м.ч.

- нанесение ремонтного материала и отверждение.

При использовании материала при температуре (ремонтной композиции и ремонтируемой поверхности) ниже 15°C отвержденная композиция имеет низкие механические и теплофизические свойства.

Ремонтные материалы не содержат летучих компонентов.

Поставка ремонтных композиций осуществляется покомпонентно.

Срок хранения связующего и отвердителя в герметичной таре – не менее 2 лет. Наполнителя – не ограничено.

ООО «Ремохлор» ИНН 7724432061

info@remochlor.ru remochlor@mail.ru

+79037438738

www.remochlor.ru