



МЕТАЛЛОПОЛНЕННЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ МАСТИКИ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ИЗНОШЕННЫХ, ПОДВЕРГШИХСЯ АБРАЗИВНОМУ ИЛИ КАВИТАЦИОННОМУ ИЗНОСУ И ЗАДЕЛКИ ЯЗВ КОРРОЗИИ НАСОСОВ, ВЕНТИЛЯТОРОВ, ТРУБ, ТЕПЛООБМЕННИКОВ, ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

В Российской Федерации широко известны ремонтные материалы фирм Bezona и Thortex, используемых для ремонта различных изделий от абразивного, кавитационного износа, язв коррозии.

На основе связующих «Ремохлор-Т», разработанных для антикоррозионной защиты оборудования от воздействия горячих агрессивных сред: растворов, солей кислот и щелочей, органических растворителей, разработаны и опробованы ремонтные системы для ремонта абразивного и кавитационного износа и восстановления оборудования имеющего язвы коррозии.

Ремонтные составы представляют собой трехкомпонентные композиции на основе эпоксидных смол холодного отверждения и металлических порошков с рабочими температурами от минус 45°C до плюс 200°C.

Готовые композиции следует использовать в интервале температур от 15 до 30 °С. При повышении температуры резко снижается время жизни готовой композиции.

Системы имеют два варианта исполнения по составу:

- для заделки дефектов глубиной 1- 20 мм

Связующее «Ремохлор-Т» -100м.ч.
Отвердитель 550 - 24-26м.ч.

Связующее «Ремохлор-Т(ЭФ)» - 100м.ч.
Отвердитель серии 800 - 26-30м.ч.

Металлические порошки:

Алюминия	60-150м.ч.
Железа(никеля)	160-400 м.ч.
Нержавеющих сталей	200-400 м.ч.
Титана	120-250 м.ч.
Цинка	200-400 м.ч.
Вольфрама(молибдена)	500-1000 м.ч.
Медных сплавов	150-200 м.ч.

В качестве добавок для ремонтных составов, возможно, использовать другие материалы, повышающие эксплуатационные свойства композитов:

- антифрикционные добавки – графит, дисульфид молибдена, фторполимеры, полиамиды;
- антипирены понижающие горючесть композитов;
- минеральные наполнители и пигменты для снижения стоимости композитов и придания им определенного цвета;
- абразивостойкие наполнители для увеличения твердости и создания каркасности в ремонтном материале;
- ингибиторы коррозии, противобрастающие и фунгицидные составы

Композиции имеют следующие физико-механические характеристики:

В зависимости от металла наполнителя

Предел прочности не менее

при сжатии

50-140 МПа

при изгибе

50-100 МПа

Адгезия при отрыве:

Угл.сталь

не менее 5 МПа

X18H10T

не менее 7 МПа

Титан

не менее 12 МПа

Чугун ИЧХ

не менее 9 МПа

Бетон	выше прочности бетона
Время схватывания при 20 °С	
Для составов «Ремохлор-Т»	25-45 минут
Для составов «Ремохлор-Т(ЭФ)»	150 минут.
Набор полной прочности	3-4 дня
Рабочая температура	
Для составов «Ремохлор-Т»	90-120 °С
Для составов «Ремохлор-Т(ЭФ)»	20-150 °С в водных средах 150-180 °С в углеводородах, нефти 200 °С в газовых средах
Морозостойкость	минус 45 °С

Данные композиции рекомендуется использовать для ремонта металлических деталей оборудования, теплообменников, улит и рабочих колес насосов, валов и гидроцилиндров различного назначения, трубопроводов для жидких сред и их фланцевых соединений, газоходов и вентиляторов для газообразных сред, запорной арматуры, узлов трения и направляющих, подвергшихся износу или коррозионным повреждениям, подшипников и т.п.

Технология проведения ремонта заключается в следующем:

- подготовка поверхности – механическая зачистка (одробеструивание), обработка преобразователями ржавчины, удаление пыли и обезжиривание.

- нанесение грунтовки:

Связующего «Ремохлор-Т»	100 м.ч.
Отвердитель 550	24-26 м.ч.

или

Связующее «Ремохлор-Т(ЭФ)»	100 м.ч.
Отвердитель серии 800	26-30 м.ч.
Карбид кремния (корунд) шлифзерно 20-40 мкм	100 м.ч.
или маршалит	60 м.ч.
или двуокись титана	100 м.ч.

- нанесение ремонтного материала и отверждение. При использовании материала при температуре (ремонтной композиции и ремонтируемой поверхности) ниже 15 °С отвержденная композиция имеет низкие механические и теплофизические свойства.

Ремонтные материалы не содержат летучих компонентов.

Поставка ремонтных композиций осуществляется покомпонентно.

Срок хранения связующего и отвердителя в герметичной таре – не менее 2 лет. Наполнителя в герметичной таре согласно ТУ или ГОСТ

РЕМОХЛОР

ООО «Ремохлор» ИНН 7724432061
info@remochlor.ru remochlor@mail.ru
+79037438738
www.remochlor.ru