



РЕМОНТ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСЛЕ АБРАЗИВНОГО ИЗНОСА МАТЕРИАЛАМИ «РЕМОХЛОР»

Для ремонта (восстановления) оборудования рабочая поверхность, которого подвергается коррозионно-абразивному износу (грунтовых насосов, пульпопроводов, течек твердых продуктов, флотационных машин, вентиляторов запыленных газов, воздушных фильтров и пылеуловителей и т.п.) рекомендуется использовать следующие варианты полимерных композитов:

1. Для восстановления улит грунтовых и пульповых насосов (толщина ремонтного материала более 10мм) рекомендуется применять следующую систему:

Связующее «Ремохлор-Т»	-100 м.ч.
Отвердитель 550 (или серии 800)	-24-26 м.ч.
Корунд шлифзерно 1,5-2мм	-300-350 м.ч.
шлифзерно 100-150мкм	-100 м.ч.
шлифзерно 20-40 мкм	-40 м.ч.

возможно использовать другие наполнители имеющие высокую твердость (кварц, гранитные минералы, карбид кремния и т.п.. Пересчет количества необходимого твердого компонента осуществлять по формуле:

$$M = K \times П / 3,96$$

М - масса необходимого количества наполнителя с высокой твердостью соответствующего размера шлифзерна.

К - количество (м.ч.) шлифзерен корунда данного размера.

П - плотность наполнителя с высокой твердостью.

3,96 - плотность корунда.

2. Для тонкопленочных покрытий, используемых для защиты от воздействия малотвердых абразивов или пылей (полимерные порошки, мел, тальк и т.п.) толщиной до 4 мм рекомендуем использовать следующую композицию:

Связующее «Ремохлор-Т»	-100 м.ч.
Отвердитель 550 (или серии 800)	-24-26 м.ч.
Корунд шлифзерно 100-150мкм	-200-250 м.ч.
шлифзерно 20-40 мкм	-40-80 м.ч.

В качестве клеевой грунтовки используется композиция:

Связующее «Ремохлор-Т»	-100 м.ч.
Отвердитель 550 (или серии 800)	-24-26 м.ч.
Корунд шлифзерно 20-40 мкм	-100 м.ч.
или маршалит	-60 м.ч.
или двуокись титана	-100 м.ч.

3. Для защиты оборудования, изготовленного из материала с низкой адгезией к износостойким эластомерным материалам (ПУ, гуммировочным покрытиям, полимочевинам и т.п.), а также оборудования подвергающегося ударным и знакопеременным нагрузкам рекомендуется использовать следующую систему защиты:

- на поверхность листа или жести из углеродистой стали наклеивается слой эбонита или полуэбонита (1-1,5мм);
- затем на его поверхность наклеивается слой мягкой резины (толщина определяется величиной ударного воздействия (5-20мм).
- полученный слоистый материал наклеивается на защищаемую поверхность с помощью ударопрочного и эластичного клея «Ремохлор-Т».
- вулканизацию гуммировочного покрытия можно осуществлять как до склеивания с защищаемой поверхностью, так и после нанесения на защищаемую поверхность композита «Ремохлор»

Таким образом можно защитить емкости, в которых хранятся продукты образующие осадки, силосные хранилища твердых продуктов, от которых периодически необходимо чистить поверхность. Защитить поверхность виброгрохотов, подвергающихся коррозионно-ударному воздействию материалов, подвергающихся сепарации. Вместо гуммировочных материалов возможно использовать ПУ, полимочевинные материалы, полиамиды.